

COMPANY PROFILE



SEIYU INDUSTRIAL

TEL0566-54-0030 FAX54-0031

URL <http://seiyu-kogyo.com>

e-mail info@seiyu-kogyo.com

■会社名 株式会社 西友工業

■代表者 西尾明

■設立 2004年10月（創業2003年4月）

■所在地 本社
愛知県高浜市田戸町6丁目6番地 2 7
加工工場面積 160坪 26m×20m
組付工場面積 140坪 26m×18m
小池工場
愛知県高浜市小池町3丁目8番地10
面積 100坪 26m×14m

■資本金 1200万

■従業員数 30名

■主要取引銀行 名古屋銀行 刈谷支店
豊田信用金庫 堤支店
碧海信用金庫 吉浜支店

■一般建設業許可

(般29) 第57981号 機械器具設置業

(般29) 第57981号 とび・土工工事業

(般29) 第57981号 鋼構造物工事業

(般29) 第57981号 管工事業



■事業内容

■FA装置・搬送装置設計製作

■ロボットシステム構築

■各種装置・自動機・設計製作

■各種工場付帯設備 設計製作

■治工具・設計・製作

■各種設計・3Dモデル作成

取引先（五十音順）

(株) 井高 (株) エスケイエム エイチアールディー (株) (株) オティックス 中央精機 (株)

ダイドー (株) (株) 椿本チェーン (株) 東陽 東海岡谷機材(株)日産トレーディング (株)

主要納入先

(株) アイシン (株) アドヴィックス (株) ジェイテクト 大豊工業 (株) (株) 豊田自動織機
トヨタ紡織 (株) トヨタ自動車 (株) (株) デンソー 豊生ブレーキ工業 (株)

■当社の特徴

当社は、お客様の様々なニーズにお応えするべく、開発・設計から保守メンテナンスまでワンストップでサポートいたします。

仕様書から項目を読み取り、構想、詳細設計、図面化、製作、現地据付調整までご依頼可能です。

機械設計ソフト

(ICAD/SX, AutoCAD)

設計や3Dモデル作成まで対応

制御設計ソフト

- ・ソフト設計 シーケンサー (PLC)
(三菱電機、KEYENCE、オムロン、三菱、TOYOPUC、etc.)
- ・ハード設計 (Unidraf)

■当社の開発・設計

ICAD/SX 制御検証オプションを使用した、デジタルツインでの設計が可能です。

設計検証を3次元CAD上で行えます。

■デジタル設計のメリット

装置の動作検討とそれに伴う干渉の確認を一つのツールで行えます。

仮想メカの実現により、実機がない段階で制御プログラムのロジック検証を行うことにより、

QCD (品質・コスト・納期) の作り込みを支援し、開発リードタイム短縮と手戻り工数の削減を促進します。

連携PLC 三菱、オムロン、キーエンス、安川、ジェイテクト

連携ロボットシミュレータ 三菱、不二越、FANUC、安川、川崎、デンソーウェーブ

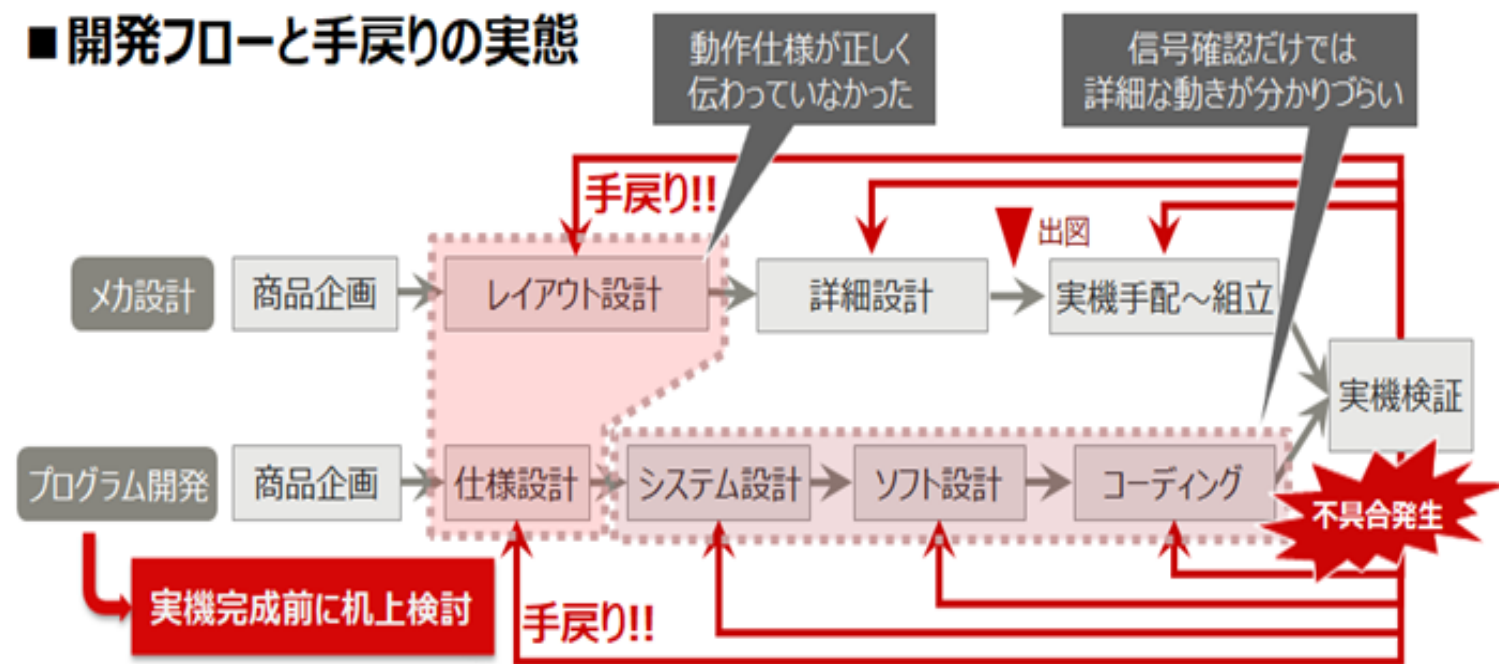
デジタル設計による効果

■制御プログラム開発現場での課題

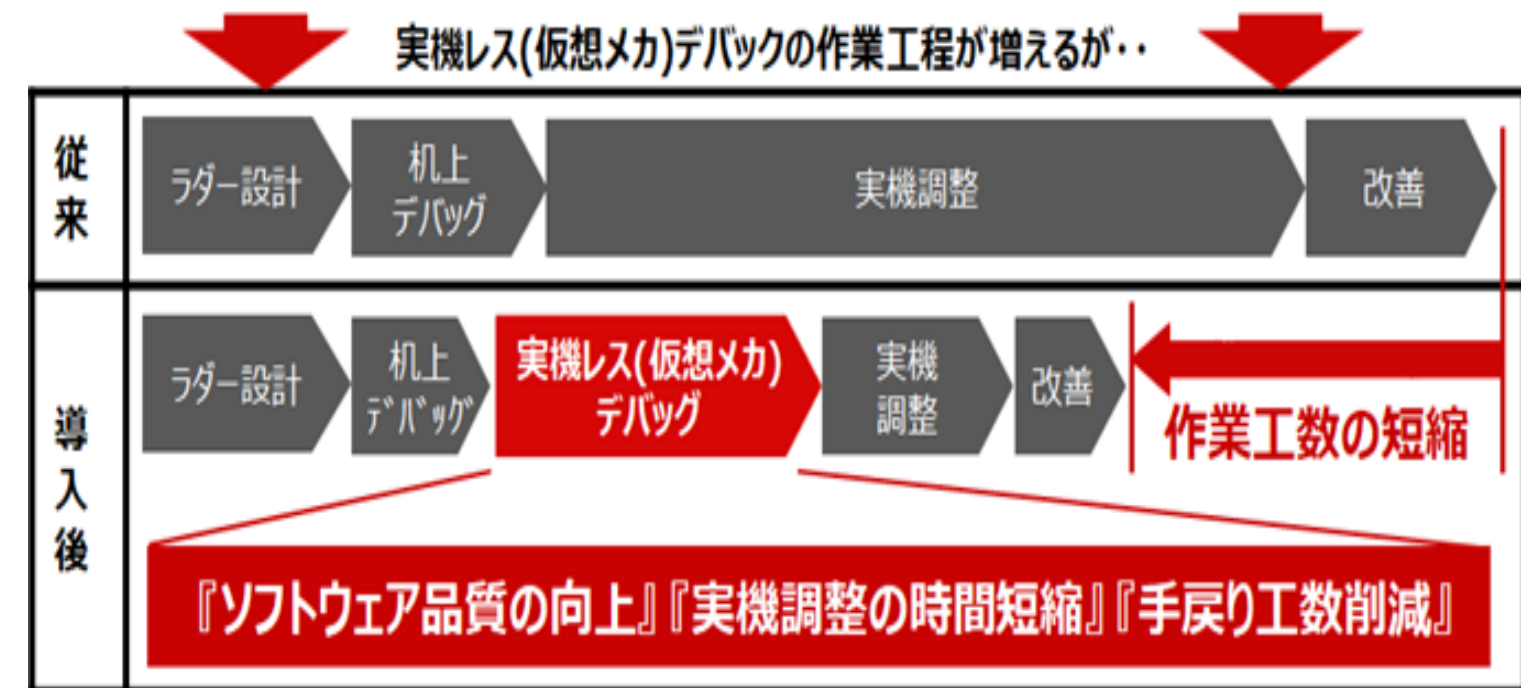
メカ設計とソフト開発をコンカレントに開発作業しているためにソフト実機検証において不具合が発生し、手戻り作業が起こってしまっている状況が考えられます。

従来設計

■開発フローと手戻りの実態



デジタル設計・設計検証



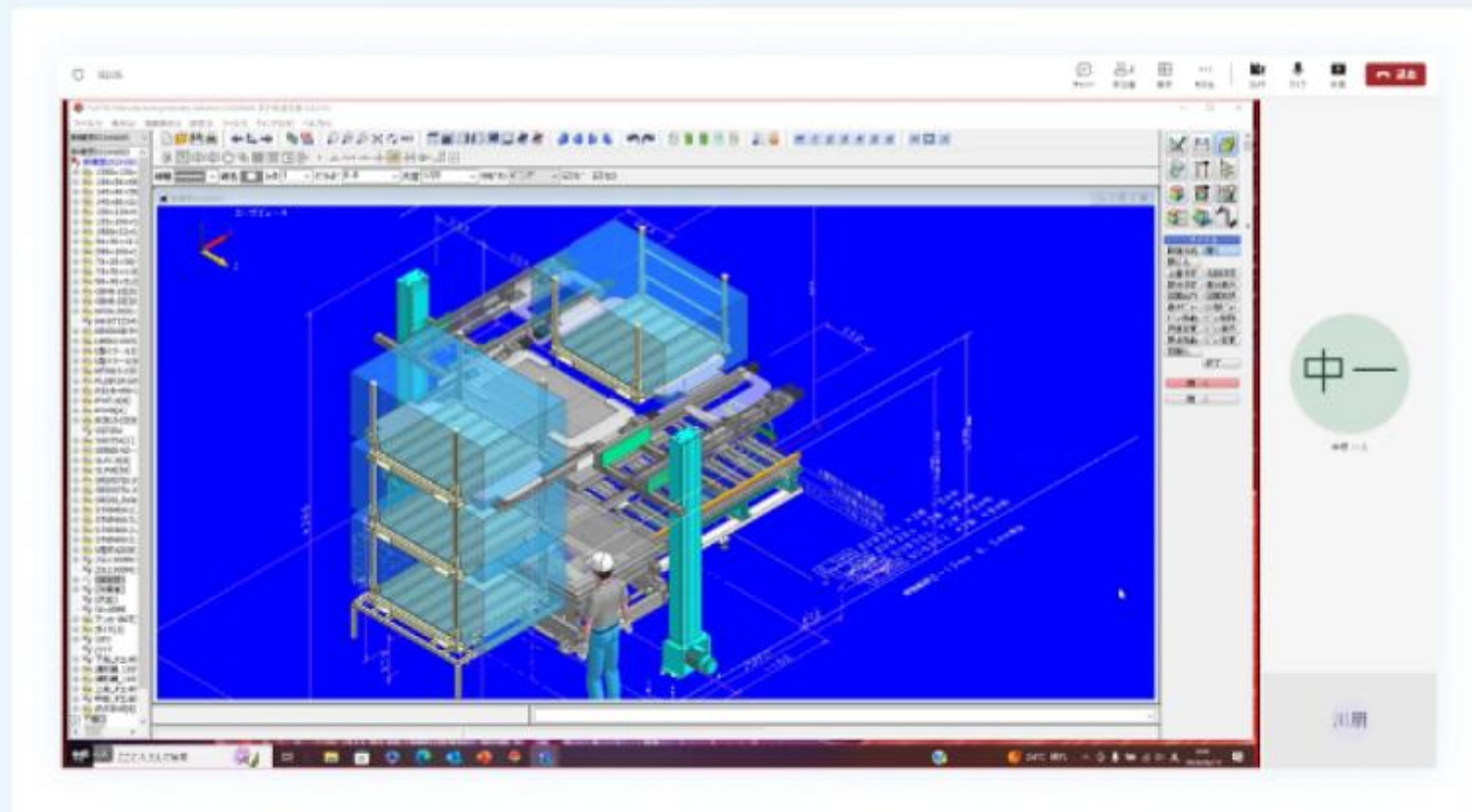
■仮想メカを検証に使用した結果 実機調整50%減

仮想メカを活用して制御デバッグ作業を行うことにより、試作機が無い早い段階で、実機検証に近い検証が視覚的に行え、部門間での実機の取り合いによる遅延を気にすること無くPC上で検証作業を行うことができます。また、仮想モデルのためプログラムミスによる動作で実機を壊すことはありません。

どんなご相談も一括で請負可能

西友工業の“デジタルツイン”

オンライン商談・T社様と設備共同開発



デジタルツインの設計によって

Microsoft Teamsの画面共有機能を活用する、オンラインでの議論を実現しました。

Merit 3つのメリット



フィードバックループの迅速化

顧客との直接的なオンラインコミュニケーションにより、開発プロセス中にリアルタイムでフィードバックを得ることができます。これにより、問題点や改善点を迅速に特定し、素早く対応することが可能です。



コストと時間の削減

物理的な移動や対面でのミーティングが不要になるため、交通費や時間の削減が可能です。これにより、より効率的にプロジェクトを進めることができます。



製品の質の向上

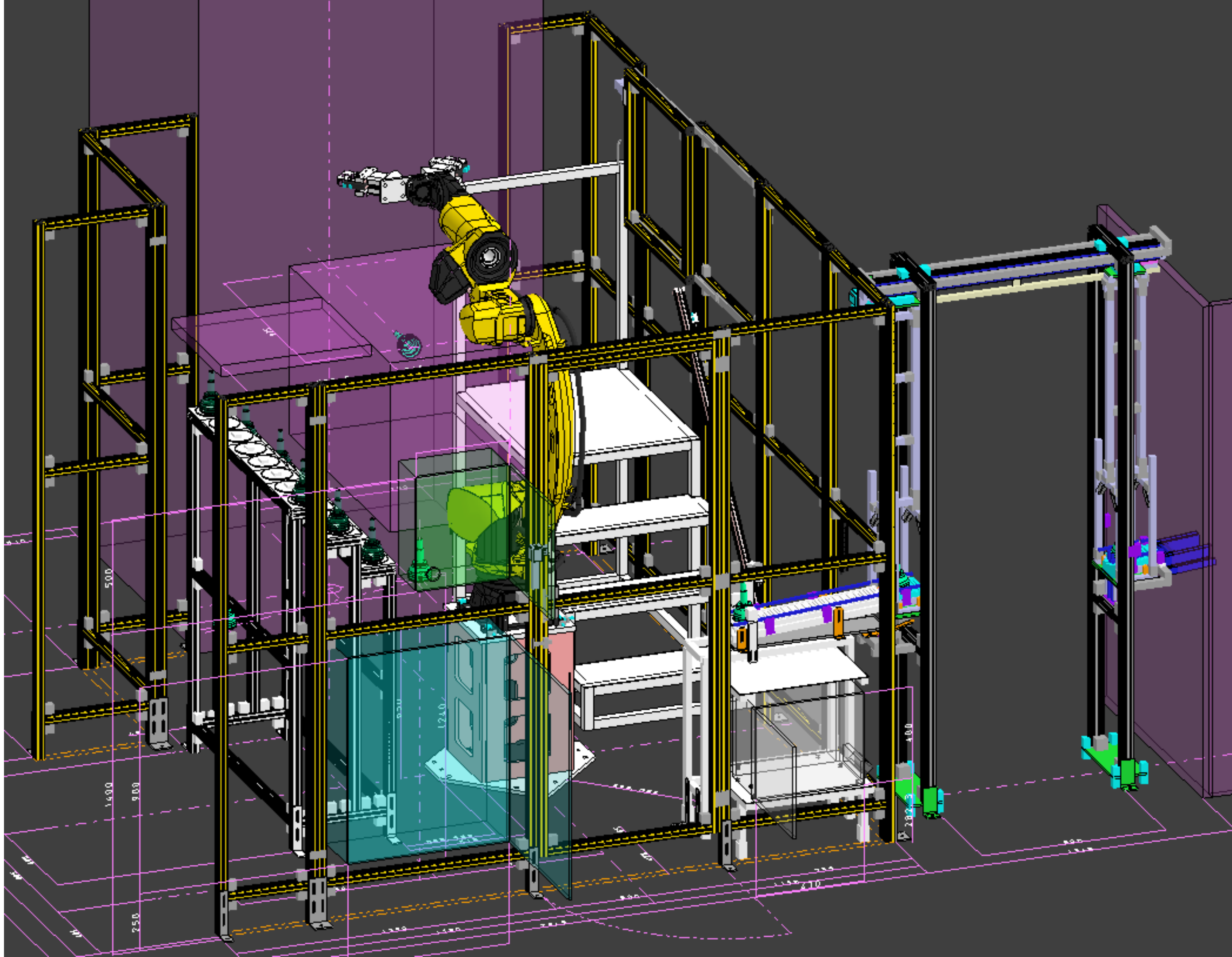
顧客が直接開発プロセスに関与することで、最終製品が顧客の期待により密接にマッチするようになり、製品の質が向上します。

機械設計

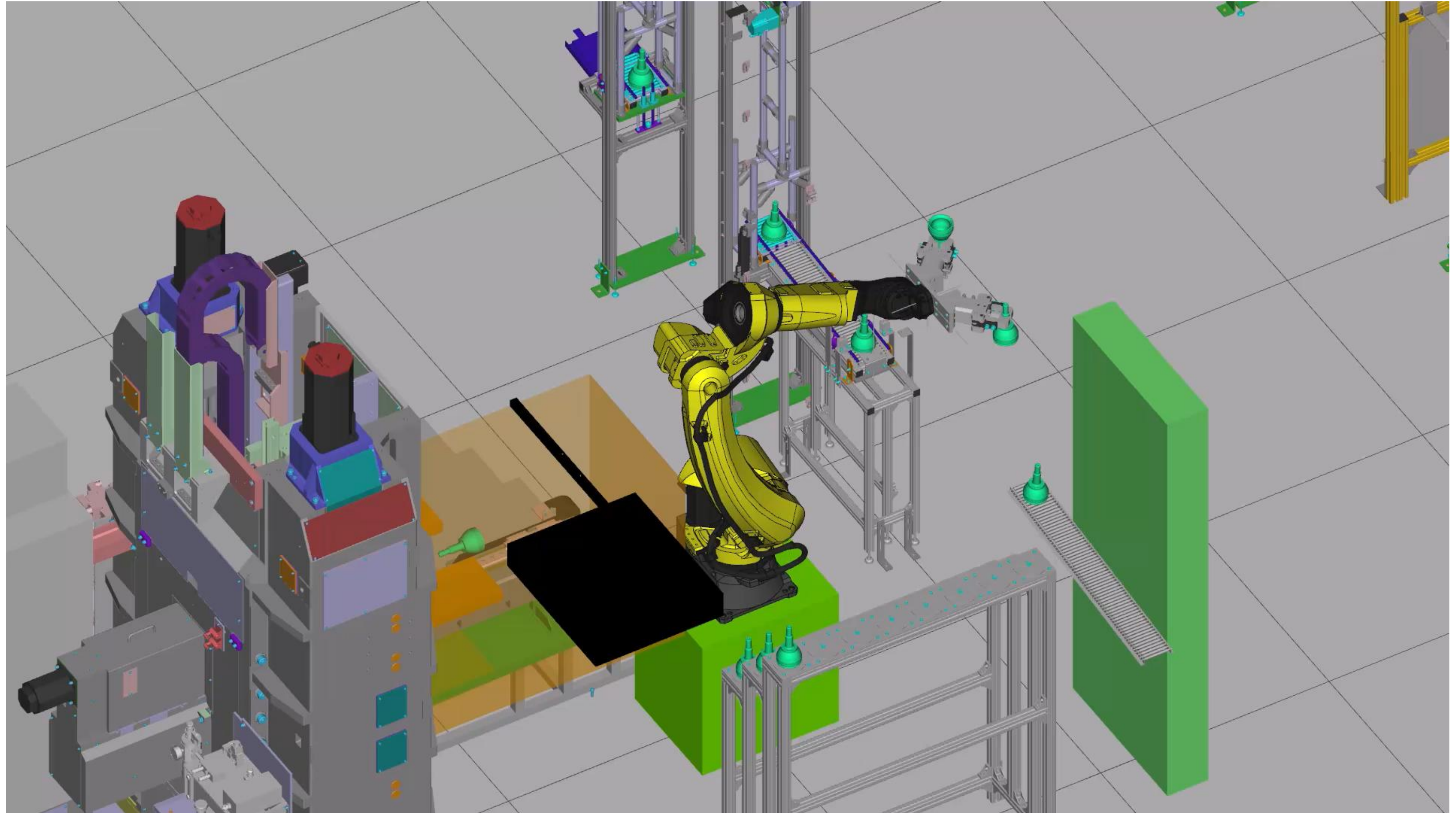
3Dモデル



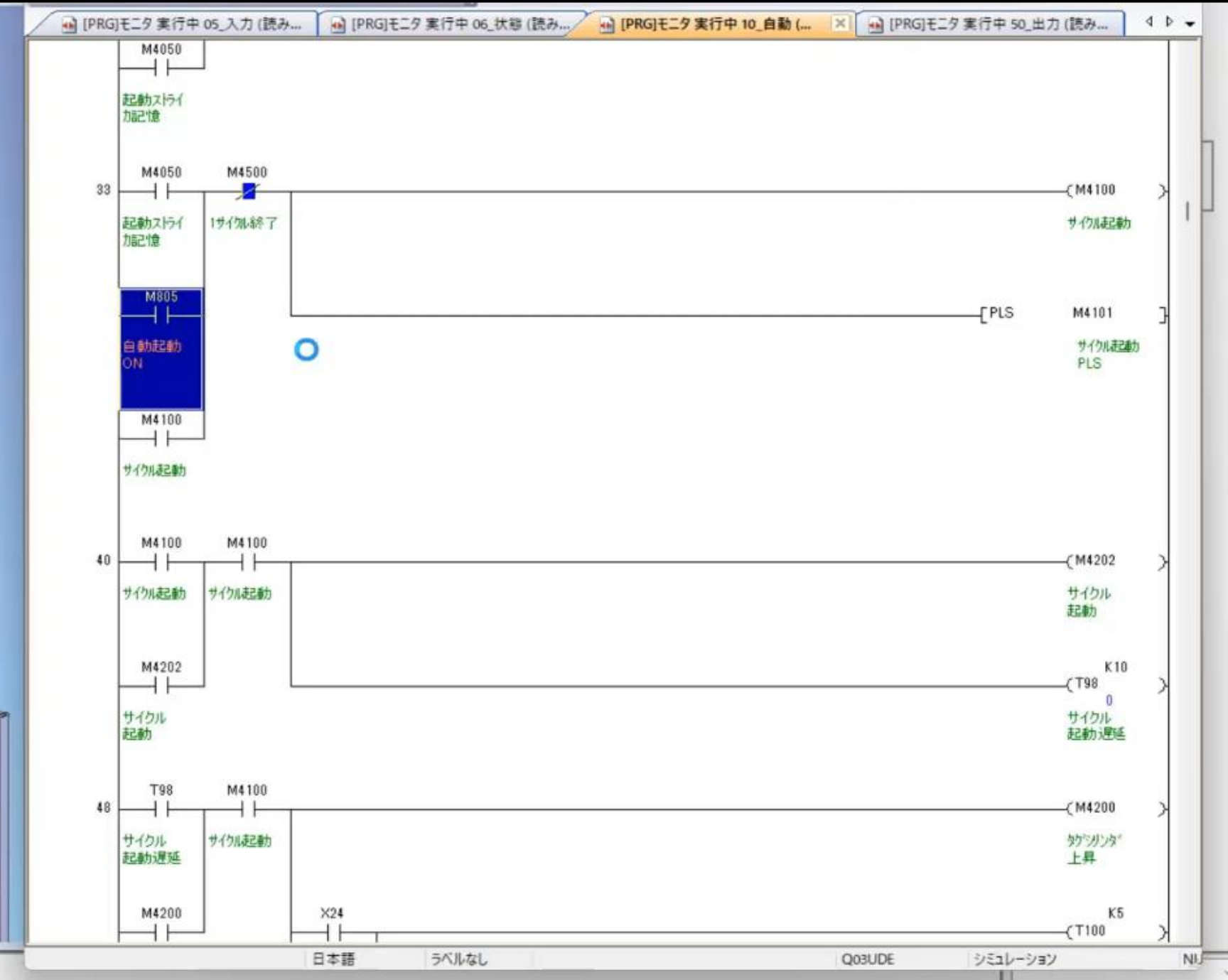
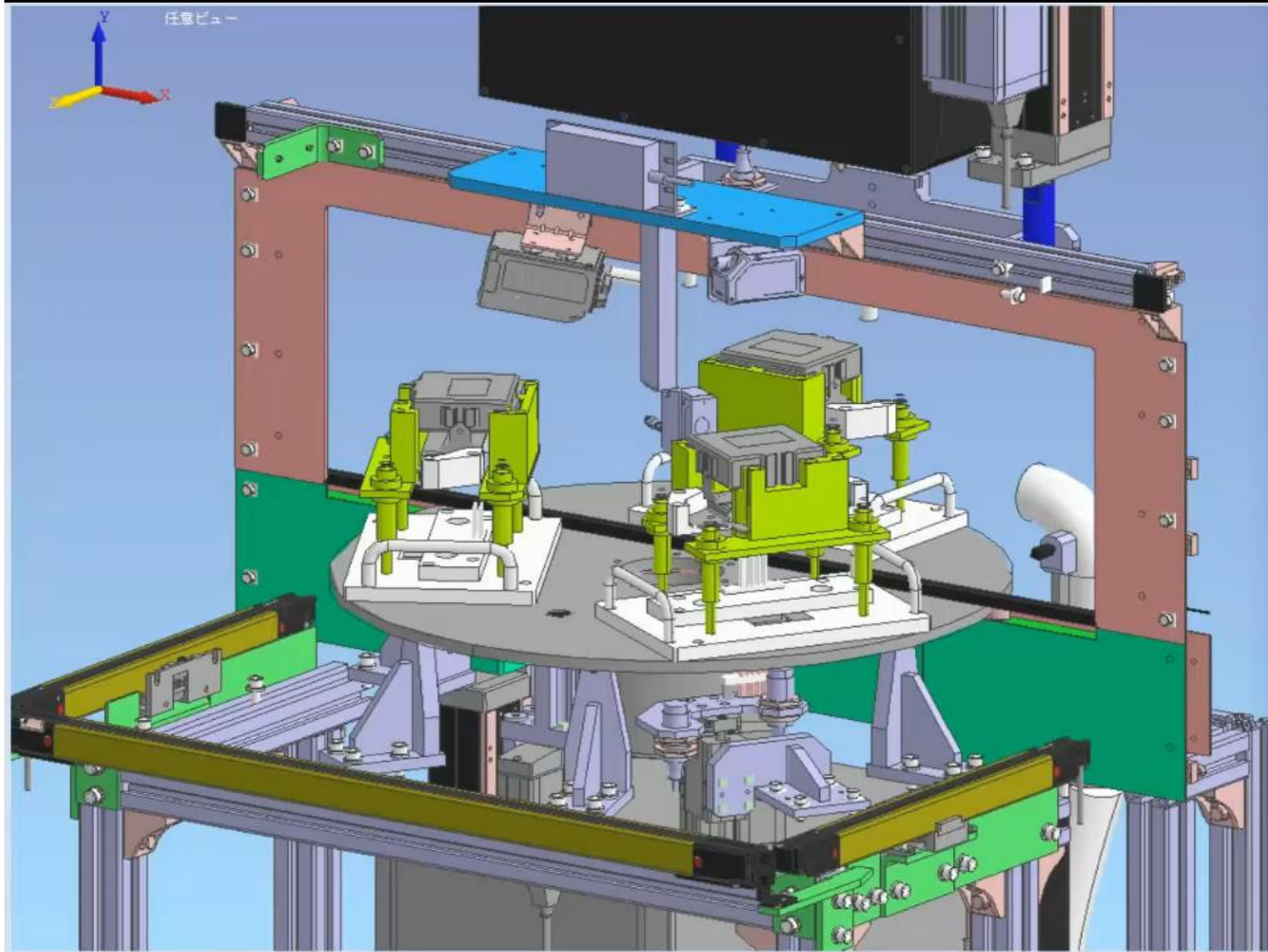
アウトアウタ_全体図.html



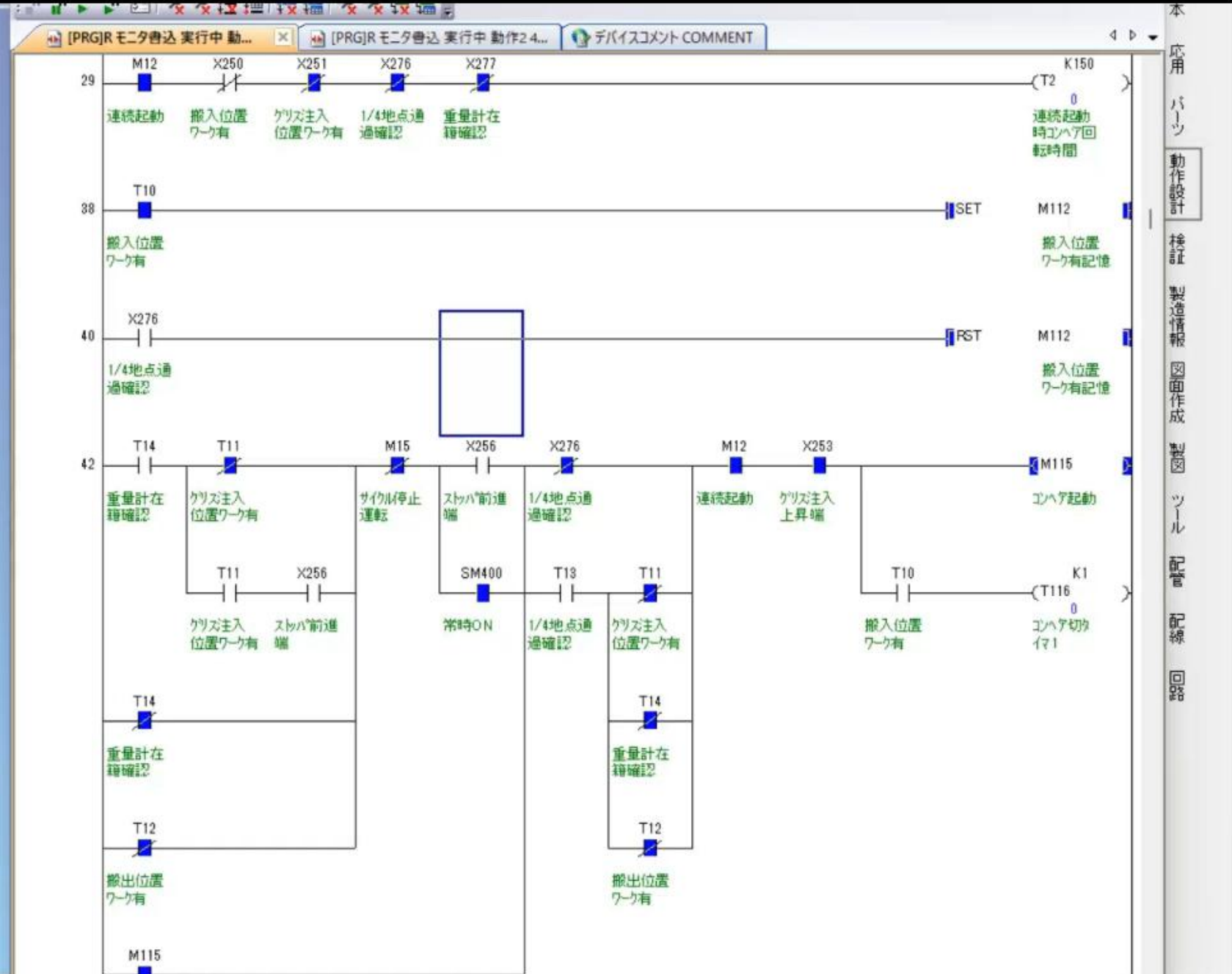
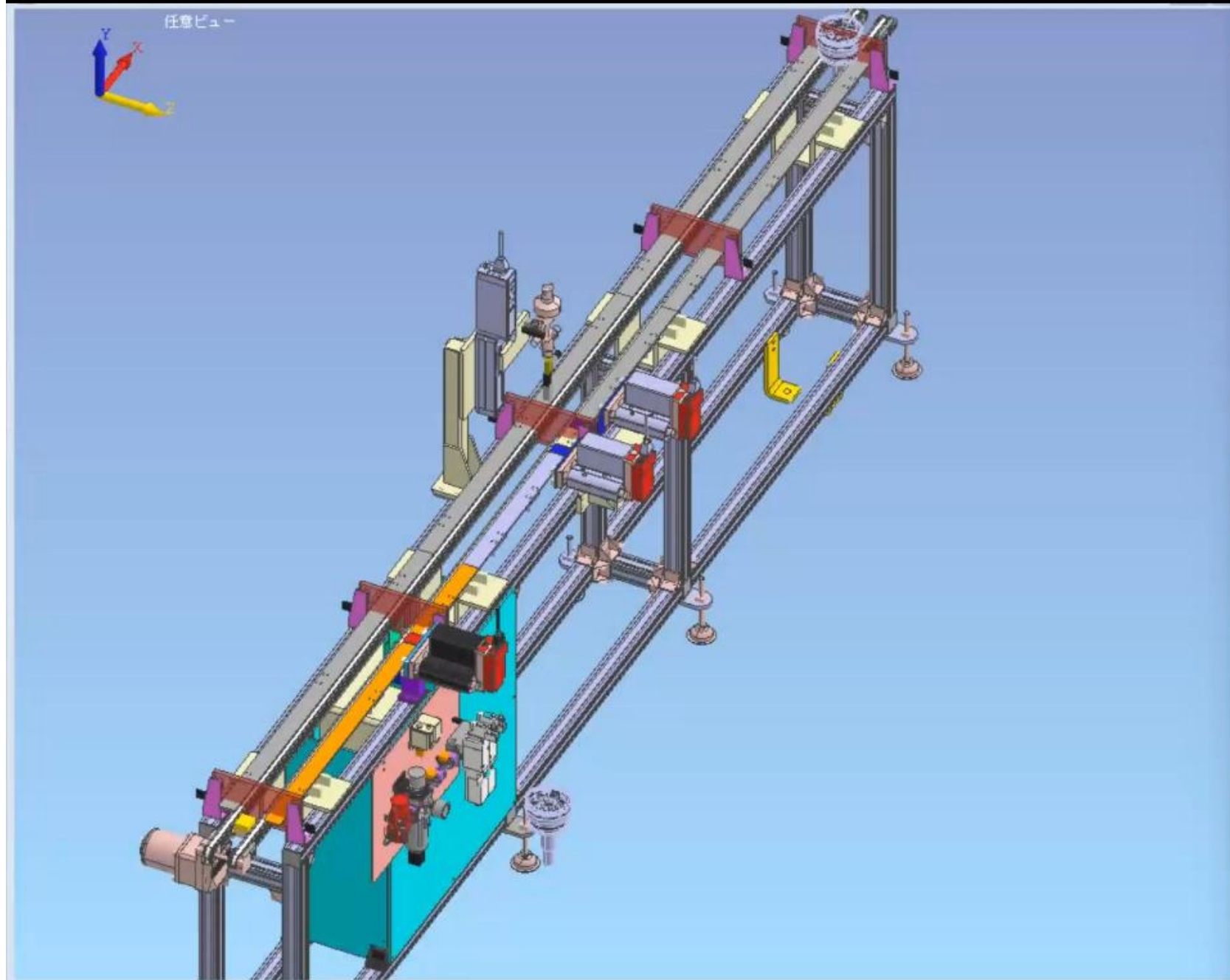
ロボットシュミレーション



■ デジタル設計 参考動画 レーザー刻印機

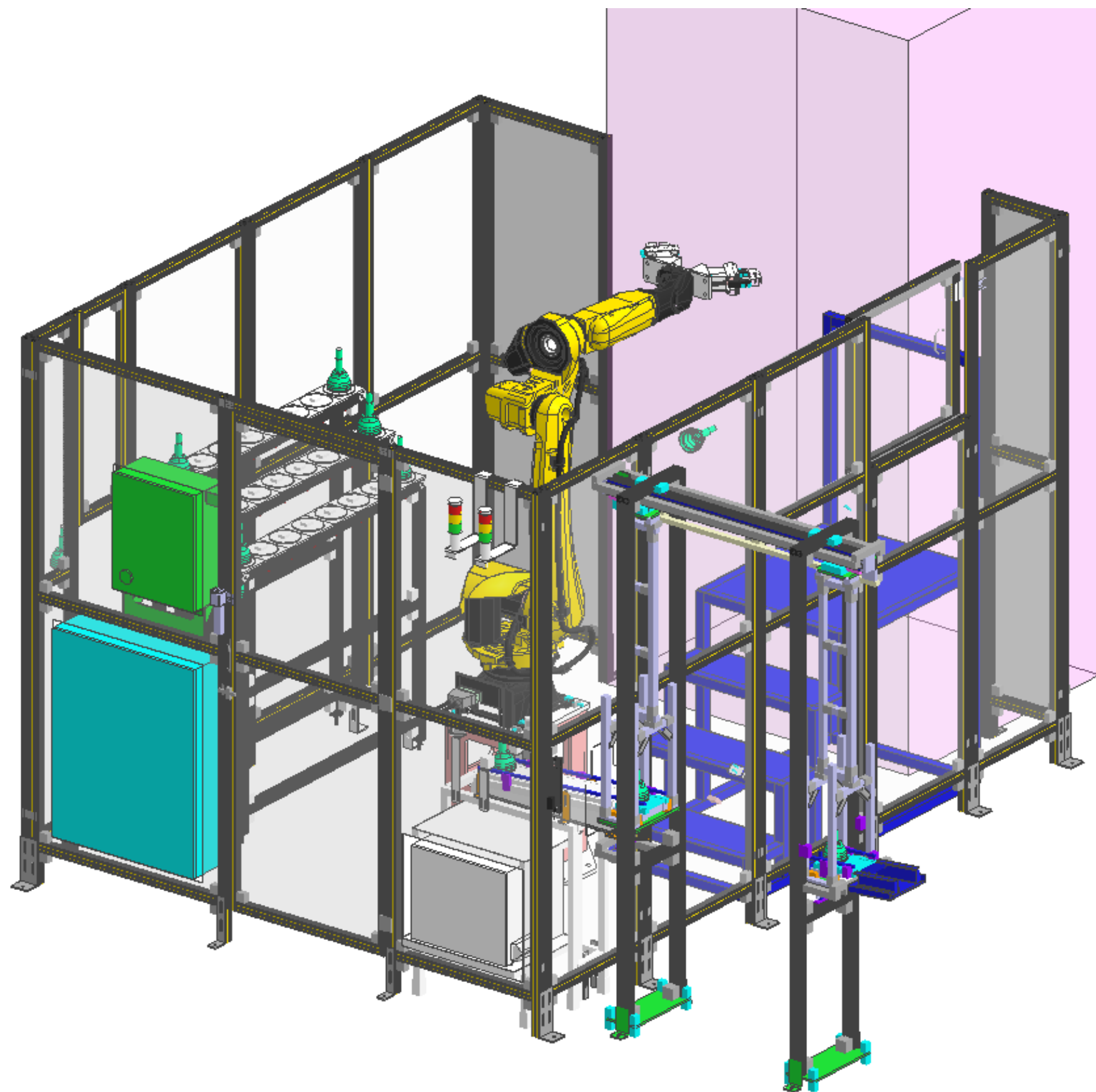


■ デジタル設計 参考動画 グリス注入CV



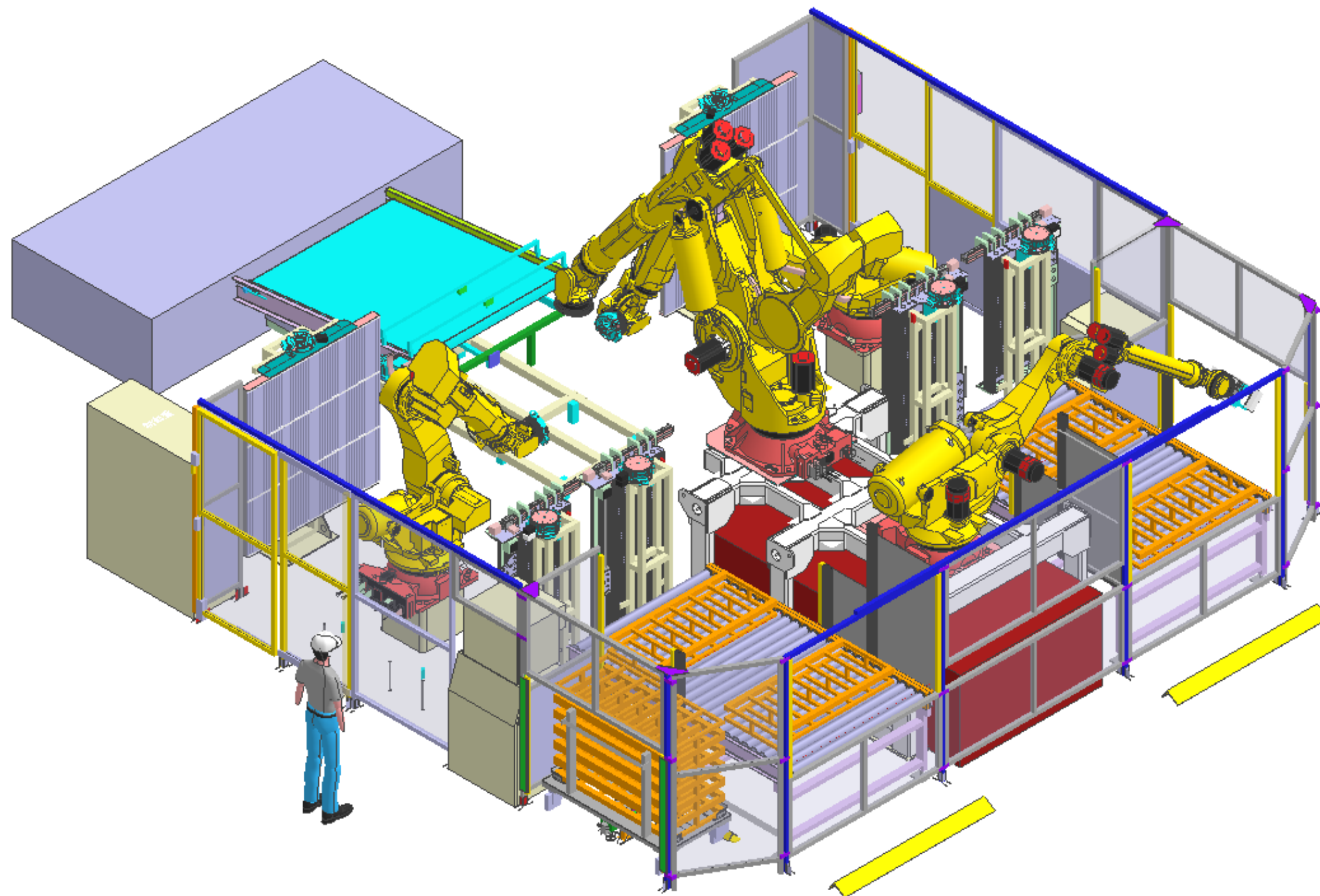
工程間搬送装置

前工程から転造盤を經由して 後
工程へワークを搬送する装置



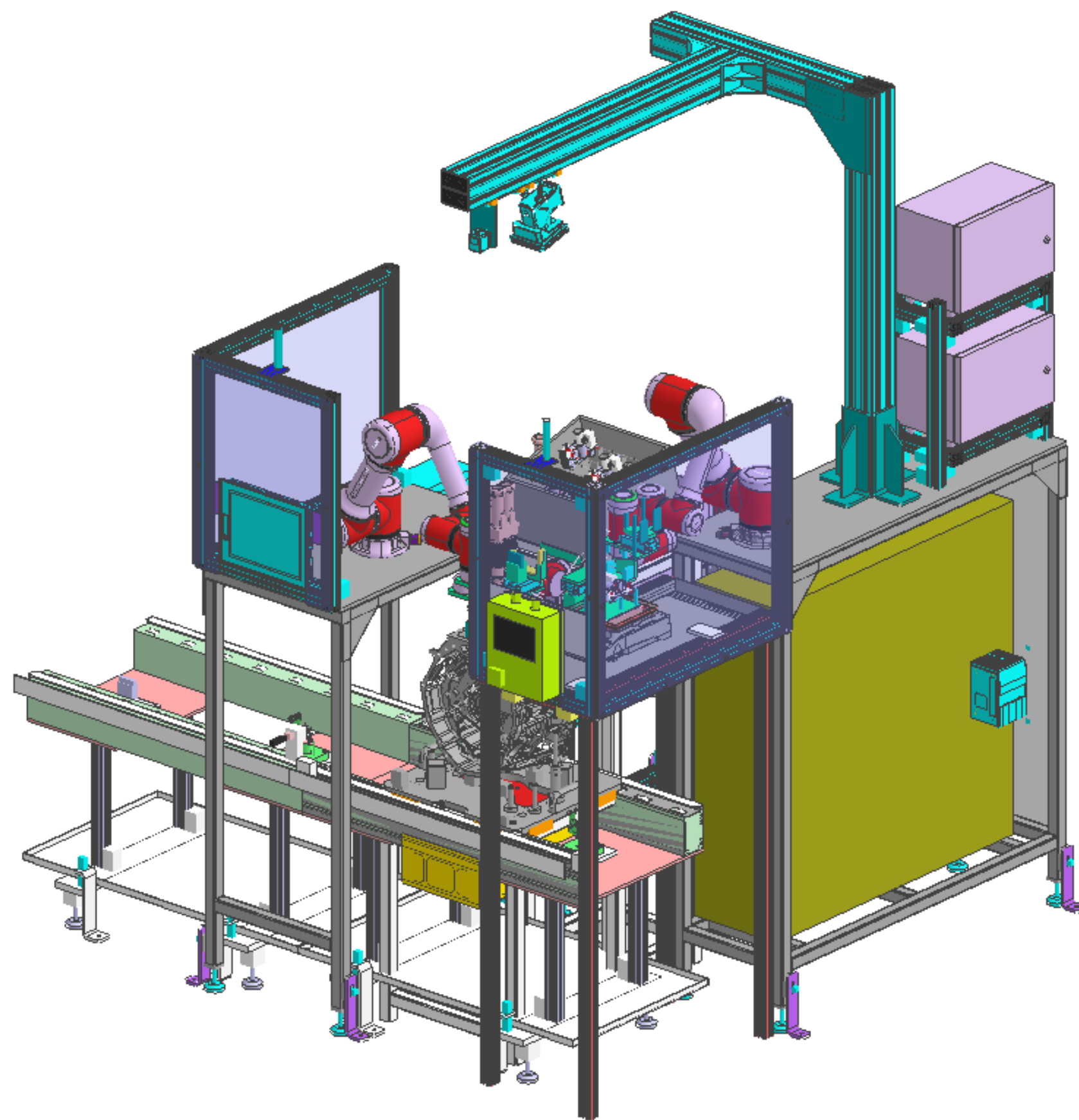
工程間搬送

プレス後のワークをRBで受取り マグネットハンドを使用したRBで後工程へワークを搬送する装置



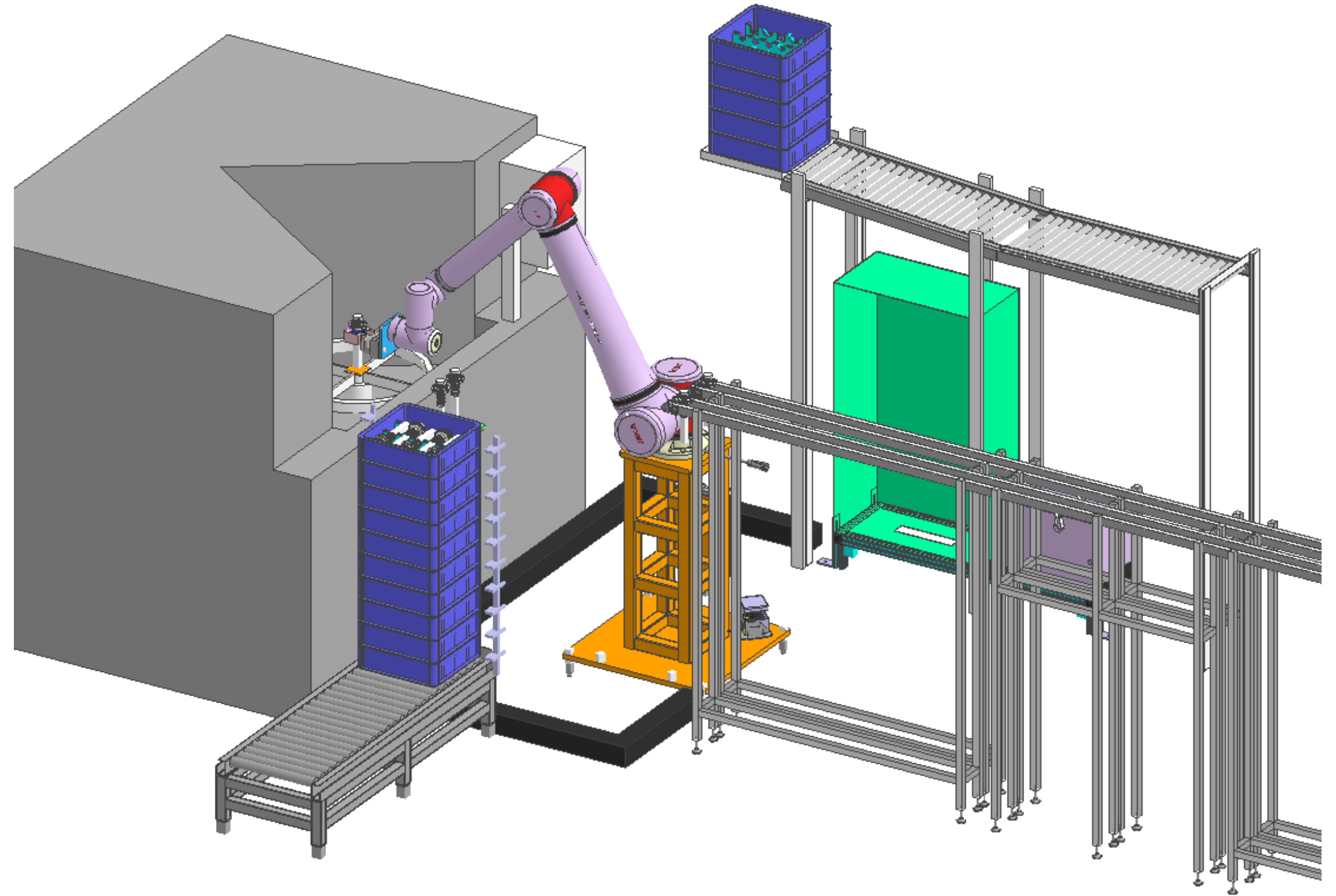
自動移載締め付け機

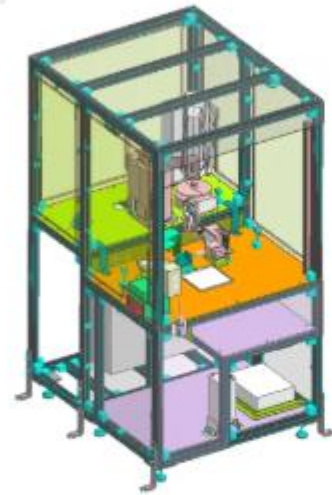
通箱からワーク取出しRBと ネジ
締めRBの2台を使用した自動移載
締め付け装置



工程間搬送装置

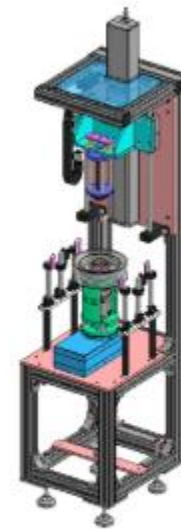
通箱からワークを取り出して 洗浄機へワークを投入する装置





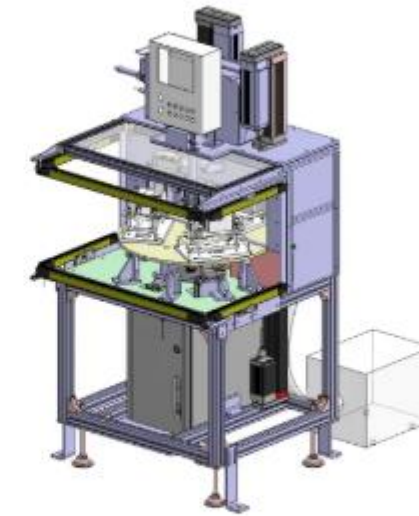
はんだ付け装置

ワークにはんだ付けを行う装置



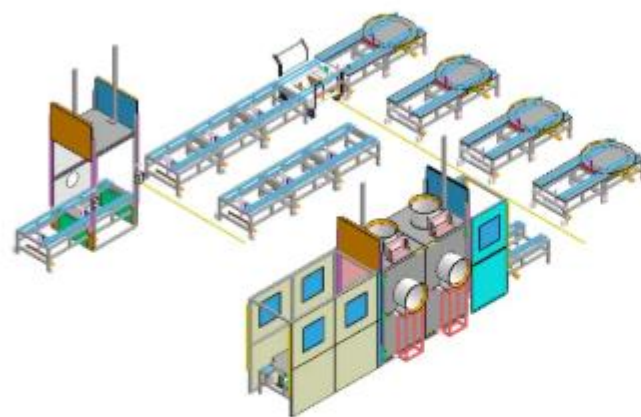
ワーク内径自動測定機

ワーク内径にエアーマイクロ挿入して内径を測定する装置



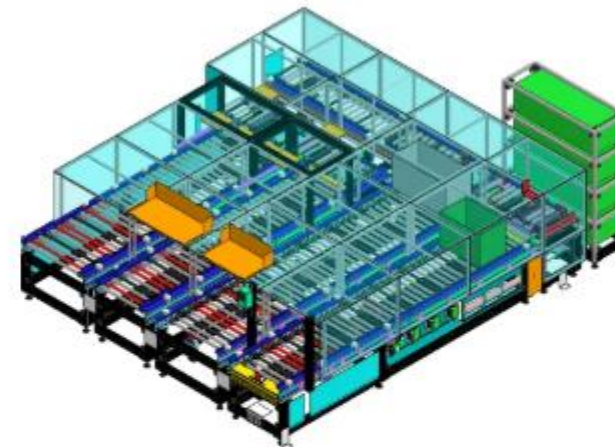
レーザー刻印機

ワークをインデックスで回転後レーザーマーカにてQR刻印をする装置



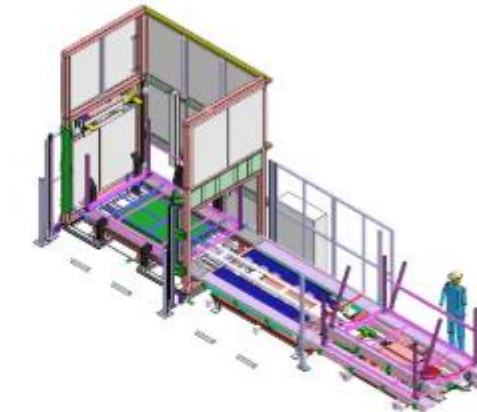
自動冷却ブース

炉にて表面処理された高温ワークを自動で搬送しながら冷却する設備



箱詰めストックコンベア

通箱を自動で供給、ストックするコンベア



段バラシ自動搬送装置

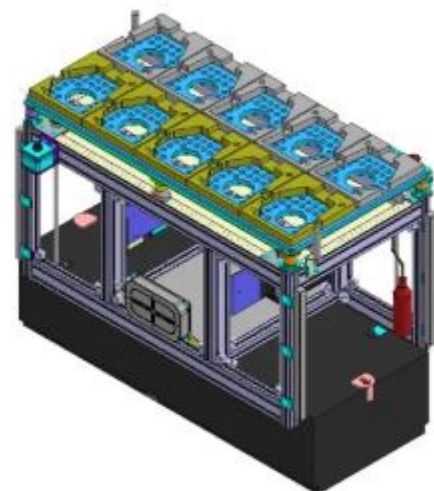
段積み状態のパレットを自動で段バラシ、搬送する装置。





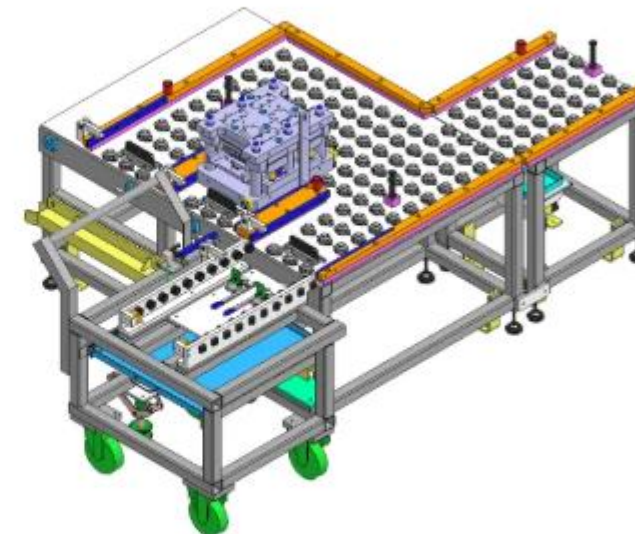
モノエンパーツ搬送用AGV連結台車

AGVで連結して搬送する台車
(シンテックホズミのTANGO対応)



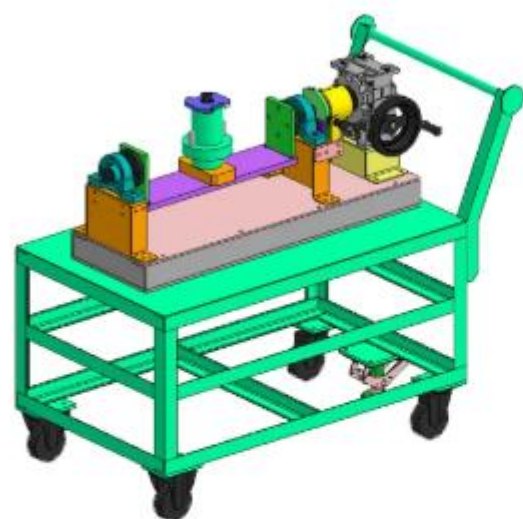
駆動足回り部品搬送用AGV連結台車

ナックルを搬送する台車
(トヨタL&Fキーカート対応)



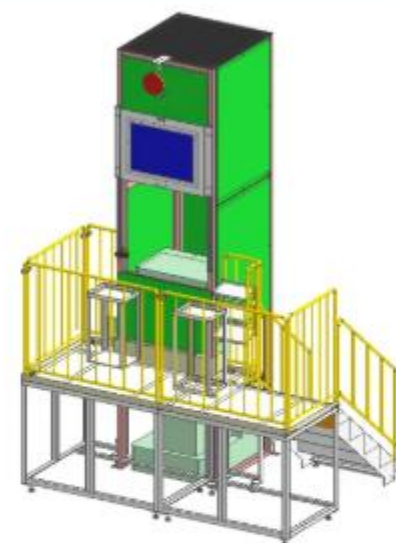
プレス金型入れ替え台・搬送台車

プレス金型を入替えする作業台と運搬台車



砥石交換台車

設備に取り付いている砥石を
交換する際に使用する台車



堅型ブローチ盤

作業台とカバー



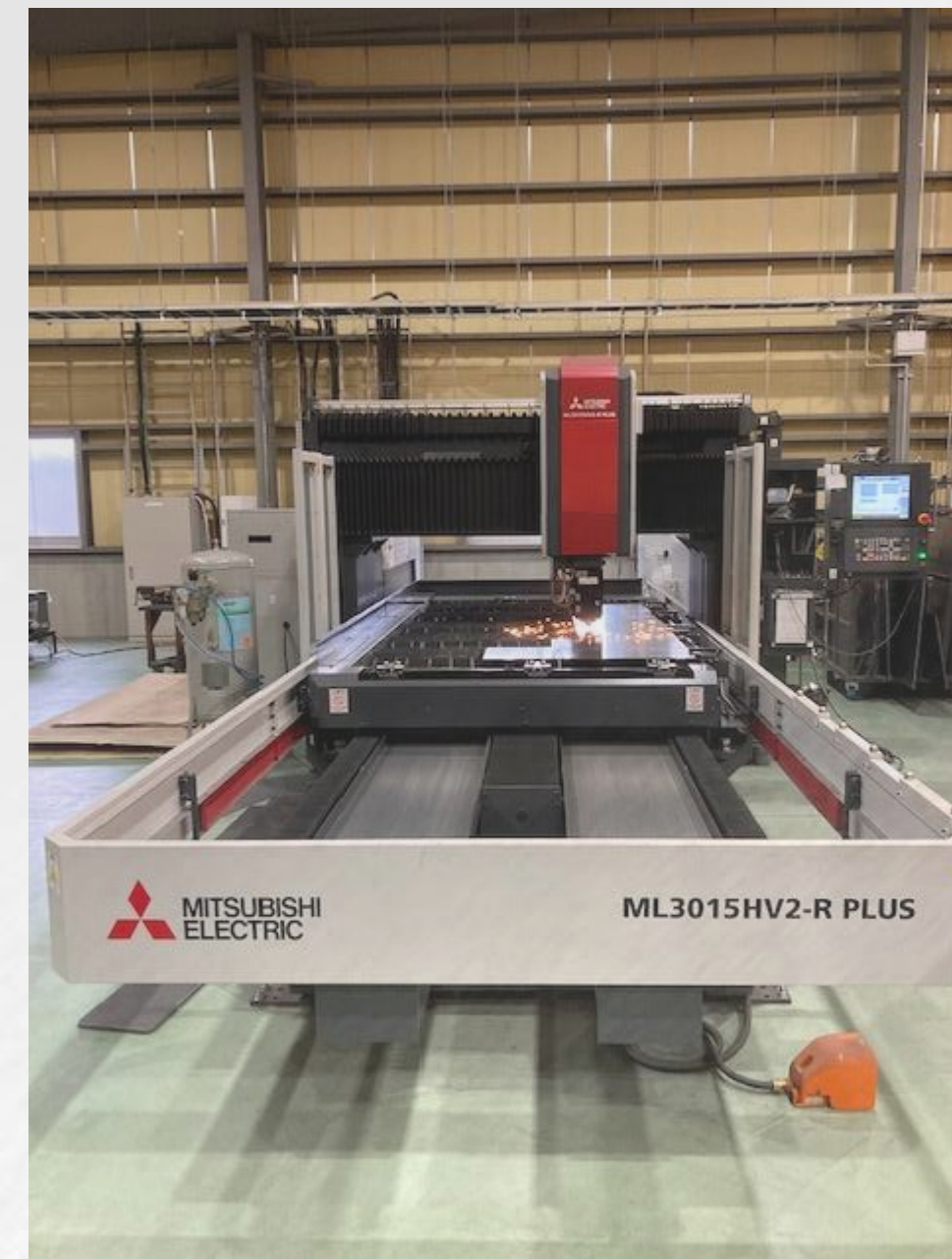
素材量産シューター

素材量産に使用するシューター



■ 保有設備

アマダ	アイアンワーカー
大東精機	NCバンドソーマシン
コマツ	シャーリングマシン
コマツ	プレスブレーキ
タケダ機械	コーナーシャー
DAIHEN	半自動溶接機
DAIHEN	TIG溶接機
新ダイワ	エンジン溶接機
ニチレン	タッピングボール盤
ENSHU	タッピングボール盤
ENSHU	ボール盤
オークマ	マシニング
Mazak	NC旋盤
OKK	汎用フライス盤
森精機	汎用旋盤
昭和機械	中型切断機
三菱	レーザー加工機
日本ホイスト	普通型ホイスト
コンターマシン	
メタルソー	
塗装ブース	
トヨタ フォークリフト	



機械加工

■立形マシニングセンタ MB-56VB OKUMA製

加工範囲 : X軸 1050mm Y軸 560mm Z軸 460mm
主軸回転速度 : 8000min
主軸テーパ穴 : PT50

■2D・3D統合CAD/CAMシステム 【Speedy mill Next】CAMTUS製

- ✓ 複合曲面を効率よく一括加工。
- ✓ 加工時間を短縮させる充実のCAM機能
- ✓ 2次元図面も3次元モデルも自在に取り扱い

荒から仕上げまでの加工を1組としてリンクコピーすることが可能なので、同一形状を多数含む製品でも効率的な加工指示を行えます。

